

FRÄSEN

16-2023

MAI 2023

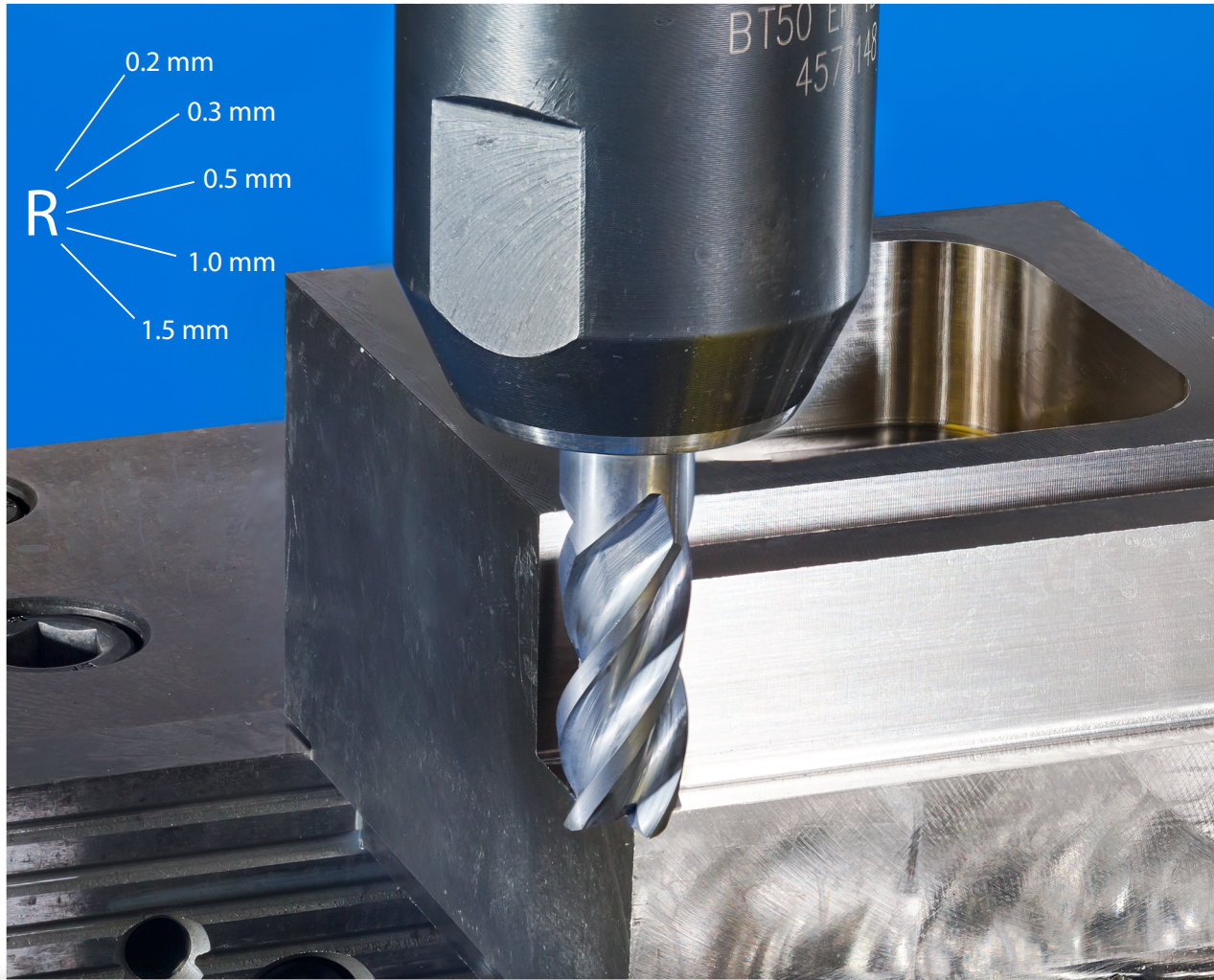
METRISCH

NPA

PRODUKTNEUHEITEN

R

- 0.2 mm
- 0.3 mm
- 0.5 mm
- 1.0 mm
- 1.5 mm



Neue Größen



Hohe
Produktivität



Einfaches
Handling



SOLIDMILL
TEC LINE

EC-H4M-VHM-Schaftfräser mit erweiterter Eckenradienauswahl



Neue Größen



Hohe Produktivität



Einfaches Handling

NPA

PRODUKTNEUHEITEN

SOLIDMILL
TEC LINE

Nutzen

- **Hervorragende Auswahl im Standard.**
- **Erweiterte Abdeckung der Kundenanforderungen.**

ISCAR ergänzt die EC-H4M CHATTERFREE-Linie (publiziert mit NPA 05-2011) um zwei neue Vollhartmetallschaftfräser in 2xD mit weiteren Eckenradien

EC-H4M ist die mittlere Größe der CHATTERFREE-Linie mit unterschiedlichen Spiralwinkeln und ungleicher Teilung für vibrationsarme Bearbeitungen und lange Standzeiten sowohl bei Schrupp- als auch Schlichtbearbeitungen.

Diese ergänzte Auswahl an Eckenradien erweitert die Anwendungsbereiche für EC-H4M-Fräser.

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Erich Timons
CTO
Mitglied der Geschäftsleitung

Mit freundlichen Grüßen

ISCAR Germany GmbH

Calogero La Quatra
Produktspezialist

NPA PRODUKTNEUHEITEN

FRÄSEN

16-2023

MAI 2023

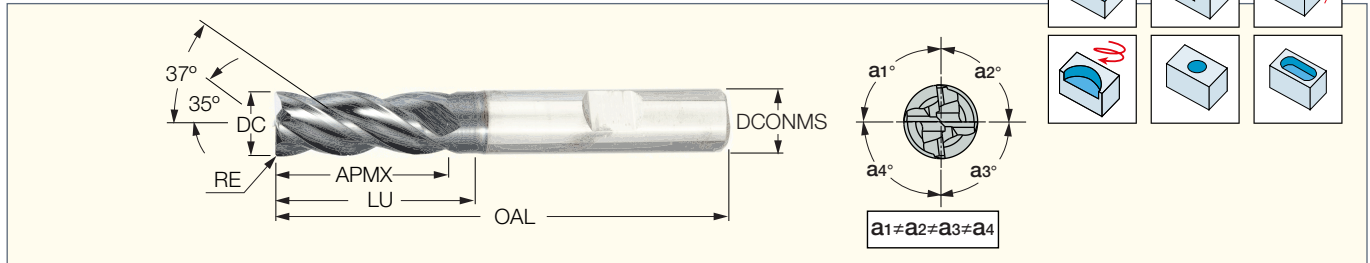
METRISCH

SOLIDMILL
TEC LINE

EC-H4-L/M/XL-CFR

Schaftfräser mit 4 Schneiden, unterschiedlichen Spiralwinkeln und ungleicher Teilung mit ausgewählten Radien für vibrationsarme Bearbeitungen

<https://www.iscar.com/eCatalog/Family.aspx?fnum=3183&mapp=ML&GFSTYP=M>



Bezeichnung	Abmessungen										IC900	Schnittwerte f _z (mm)
	DC	DCONMS	APMX	LU	OAL	NOF ⁽¹⁾	RE	RMPX ⁽²⁾	Schaft ⁽³⁾	CSP ⁽⁴⁾		
EC-H4L 03-08/10C6CFR.2	3.00	6.00	8.00	10.00	52.00	4	0.20	5.0	C	0	●	0.03-0.06
EC-H4L 04-11/13C6CFR.2	4.00	6.00	11.00	13.00	52.00	4	0.20	5.0	C	0	●	0.03-0.06
EC-H4L 05-13/20C6CFR.2	5.00	6.00	13.00	20.00	57.00	4	0.20	5.0	C	0	●	0.03-0.06
EC-H4L 06-14/20C6CFR.2	6.00	6.00	14.00	20.00	52.00	4	0.20	5.0	C	0	●	0.03-0.06
EC-H4L 06-14/20C6CFR.2C	6.00	6.00	14.00	20.00	52.00	4	0.20	5.0	C	1	●	0.03-0.06
EC-H4L 06-14/25C6CFR.2	6.00	6.00	14.00	25.00	57.00	4	0.20	5.0	C	0	●	0.03-0.06
EC-H4L 06-14/25C6CFR.2C	6.00	6.00	14.00	25.00	57.00	4	0.20	5.0	C	1	●	0.03-0.06
EC-H4M 06-12C06CFR0.2-57	6.00	6.00	12.00	-	57.00	4	0.20	5.0	C	0	●	0.03-0.06
EC-H4M 06-12C06CFR0.5-57	6.00	6.00	12.00	-	57.00	4	0.50	5.0	C	0	●	0.03-0.06
EC-H4M 06-12W06CFR0.2-57	6.00	6.00	12.00	-	57.00	4	0.20	5.0	W	0	●	0.03-0.06
EC-H4XL 06-12/25C06CFR.2	6.00	6.00	12.00	25.00	61.00	4	0.20	5.0	C	0	●	0.03-0.06
EC-H4XL 06-12/25W06CFR.2	6.00	6.00	12.00	25.00	61.00	4	0.20	5.0	W	0	●	0.03-0.06
EC-H4L 08-18/25W8CFR.3	8.00	8.00	18.00	25.00	63.00	4	0.30	5.0	W	0	●	0.03-0.08
EC-H4L 08-18/25W8CFR.3C	8.00	8.00	18.00	25.00	63.00	4	0.30	5.0	W	1	●	0.03-0.08
EC-H4L 08-18/32W8CFR.3	8.00	8.00	18.00	32.00	63.00	4	0.30	5.0	W	0	●	0.03-0.08
EC-H4L 08-18/32W8CFR.3C	8.00	8.00	18.00	32.00	63.00	4	0.30	5.0	W	1	●	0.03-0.08
EC-H4M 08-16C08CFR0.4-63	8.00	8.00	16.00	-	63.00	4	0.40	5.0	C	0	●	0.03-0.08
EC-H4M 08-16C08CFR0.5-63	8.00	8.00	16.00	-	63.00	4	0.50	5.0	C	0	●	0.03-0.08
EC-H4M 08-16C08CFR1-63	8.00	8.00	16.00	-	63.00	4	1.00	5.0	C	0	●	0.03-0.08
EC-H4M 08-16W08CFR0.4-63	8.00	8.00	16.00	-	63.00	4	0.40	5.0	W	0	●	0.03-0.08
EC-H4M 08-16W08CFR1.5-63	8.00	8.00	16.00	-	63.00	4	1.50	5.0	W	0	●	0.03-0.08
EC-H4XL 08-16/32C08CFR.4	8.00	8.00	16.00	32.00	68.00	4	0.40	5.0	C	0	●	0.03-0.08
EC-H4XL 08-16/32W08CFR.4	8.00	8.00	16.00	32.00	68.00	4	0.40	5.0	W	0	●	0.03-0.08
EC-H4L 10-22/32W10CFR.5	10.00	10.00	22.00	32.00	72.00	4	0.50	5.0	W	0	●	0.03-0.09
EC-H4L 10-22/32W10CFR.5C	10.00	10.00	22.00	32.00	72.00	4	0.50	5.0	W	1	●	0.03-0.09
EC-H4L 10-22/40W10CFR.5	10.00	10.00	22.00	40.00	80.00	4	0.50	5.0	W	0	●	0.03-0.09
EC-H4L 10-22/40W10CFR.5C	10.00	10.00	22.00	40.00	80.00	4	0.50	5.0	W	1	●	0.03-0.09
EC-H4M 10-20C10CFR0.5-72	10.00	10.00	20.00	-	72.00	4	0.50	5.0	C	0	●	0.03-0.09
EC-H4M 10-20W10CFR0.5-72	10.00	10.00	20.00	-	72.00	4	0.50	5.0	W	0	●	0.03-0.09
EC-H4M 10-20W10CFR1.5-72	10.00	10.00	20.00	-	72.00	4	1.50	5.0	W	0	●	0.03-0.09
EC-H4M 10-20W10CFR1-72	10.00	10.00	20.00	-	72.00	4	1.00	5.0	W	0	●	0.03-0.09
EC-H4XL 10-20/40C10CFR.5	10.00	10.00	20.00	40.00	80.00	4	0.50	5.0	C	0	●	0.03-0.09
EC-H4XL 10-20/40W10CFR.5	10.00	10.00	20.00	40.00	80.00	4	0.50	5.0	W	0	●	0.03-0.09
EC-H4L 12-26/38W12CFR.5	12.00	12.00	26.00	38.00	83.00	4	0.50	5.0	W	0	●	0.04-0.10
EC-H4L 12-26/38W12CFR.5C	12.00	12.00	26.00	38.00	83.00	4	0.50	5.0	W	1	●	0.04-0.10
EC-H4L 12-26/50W12CFR.5	12.00	12.00	26.00	50.00	95.00	4	0.50	5.0	W	0	●	0.04-0.10
EC-H4L 12-26/50W12CFR.5C	12.00	12.00	26.00	50.00	95.00	4	0.50	5.0	W	1	●	0.04-0.10
EC-H4M 12-24C12CFR0.6-83	12.00	12.00	24.00	-	83.00	4	0.60	5.0	C	0	●	0.04-0.10
EC-H4M 12-24W12CFR0.6-83	12.00	12.00	24.00	-	83.00	4	0.60	5.0	W	0	●	0.04-0.10

⁽¹⁾ Anzahl der Schneiden

⁽²⁾ Maximaler Eintauchwinkel

⁽³⁾ C-Zylindrisch, W-Weldon

⁽⁴⁾ 0 - Ohne Kühlmittelzufuhr, 1 - mit Kühlmittelzufuhr

NPA PRODUKTNEUHEITEN

FRÄSEN

16-2023

MAI 2023

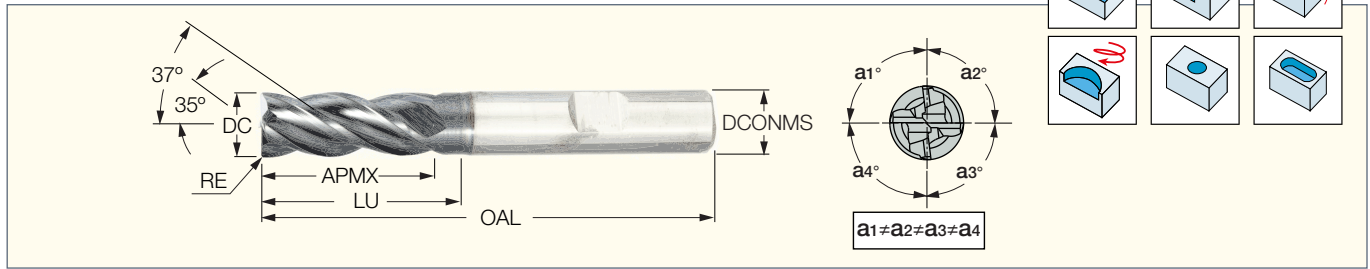
METRISCH

SOLIDMILL
TEC LINE

continued

EC-H4-L/M/XL-CFR

Schaffräser mit 4 Schneiden, unterschiedlichen Spiralwinkeln und ungleicher Teilung mit ausgewählten Radien für vibrationsarme Bearbeitungen



Bezeichnung	Abmessungen										IC900	Schnittwerte f _z (mm)
	DC	DCONMS	APMX	LU	OAL	NOF ⁽¹⁾	RE	RMPX ⁽²⁾	Schaft ⁽³⁾	CSP ⁽⁴⁾		
NEU EC-H4M 12-24W12CFR1.5-83	12.00	12.00	24.00	-	83.00	4	1.50	5.0	W	0	●	0.04-0.10
NEU EC-H4M 12-24W12CFR1-83	12.00	12.00	24.00	-	83.00	4	1.00	5.0	W	0	●	0.04-0.10
NEU EC-H4M 12-24W12CFR2-83	12.00	12.00	24.00	-	83.00	4	2.00	5.0	W	0	●	0.04-0.10
NEU EC-H4M 12-24W12CFR3-83	12.00	12.00	24.00	-	83.00	4	3.00	5.0	W	0	●	0.04-0.10
EC-H4XL 12-24/50C12CFR.6	12.00	12.00	24.00	50.00	95.00	4	0.60	5.0	C	0	●	0.04-0.10
EC-H4XL 12-24/50W12CFR.6	12.00	12.00	24.00	50.00	95.00	4	0.60	5.0	W	0	●	0.04-0.10
EC-H4M 14-28C14CFR0.7-83	14.00	14.00	28.00	-	83.00	4	0.70	5.0	C	0	●	0.04-0.11
EC-H4M 14-28W14CFR0.7-83	14.00	14.00	28.00	-	83.00	4	0.70	5.0	W	0	●	0.04-0.11
EC-H4L 16-34/50W16CFR1	16.00	16.00	34.00	50.00	100.00	4	1.00	5.0	W	0	●	0.05-0.11
EC-H4L 16-34/50W16CFR1C	16.00	16.00	34.00	50.00	100.00	4	1.00	5.0	W	1	●	0.05-0.11
EC-H4L 16-34/64W16CFR1	16.00	16.00	34.00	64.00	116.00	4	1.00	5.0	W	0	●	0.05-0.11
EC-H4L 16-34/64W16CFR1C	16.00	16.00	34.00	64.00	116.00	4	1.00	5.0	W	1	●	0.05-0.11
EC-H4M 16-32C16CFR0.8-92	16.00	16.00	32.00	-	92.00	4	0.80	5.0	C	0	●	0.05-0.11
NEU EC-H4M 16-32W16CFR0.5-92	16.00	16.00	32.00	-	92.00	4	0.50	5.0	W	0	●	0.05-0.11
EC-H4M 16-32W16CFR0.8-92	16.00	16.00	32.00	-	92.00	4	0.80	5.0	W	0	●	0.05-0.11
NEU EC-H4M 16-32W16CFR1.5-92	16.00	16.00	32.00	-	92.00	4	1.50	5.0	W	0	●	0.05-0.11
NEU EC-H4M 16-32W16CFR1-92	16.00	16.00	32.00	-	92.00	4	1.00	5.0	W	0	●	0.05-0.11
NEU EC-H4M 16-32W16CFR2-92	16.00	16.00	32.00	-	92.00	4	2.00	5.0	W	0	●	0.05-0.11
NEU EC-H4M 16-32W16CFR3-92	16.00	16.00	32.00	-	92.00	4	3.00	5.0	W	0	●	0.05-0.11
NEU EC-H4M 16-32W16CFR4-92	16.00	16.00	32.00	-	92.00	4	4.00	5.0	W	0	●	0.05-0.11
EC-H4XL 16-32/64C16CFR.8	16.00	16.00	32.00	64.00	115.00	4	0.80	5.0	C	0	●	0.05-0.11
EC-H4XL 16-32/64W16CFR.8	16.00	16.00	32.00	64.00	115.00	4	0.80	5.0	W	0	●	0.05-0.11
EC-H4L 20-42/64W20CFR1	20.00	20.00	42.00	64.00	116.00	4	1.00	5.0	W	0	●	0.05-0.11
EC-H4L 20-42/64W20CFR1C	20.00	20.00	42.00	64.00	112.00	4	1.00	5.0	W	1	●	0.05-0.11
EC-H4L 20-42/75W20CFR1	20.00	20.00	42.00	75.00	125.00	4	1.00	5.0	W	0	●	0.05-0.11
EC-H4L 20-42/75W20CFR1C	20.00	20.00	42.00	75.00	125.00	4	1.00	5.0	W	1	●	0.05-0.11
EC-H4M 20-40C20CFR1.0-104	20.00	20.00	40.00	-	104.00	4	1.00	5.0	C	0	●	0.05-0.11
EC-H4M 20-40W20CFR1.0-104	20.00	20.00	40.00	-	104.00	4	1.00	5.0	W	0	●	0.05-0.11
NEU EC-H4M 20-40W20CFR1.5-104	20.00	20.00	40.00	-	104.00	4	1.50	5.0	W	0	●	0.05-0.11
NEU EC-H4M 20-40W20CFR3-104	20.00	20.00	40.00	-	104.00	4	3.00	5.0	W	0	●	0.05-0.11
NEU EC-H4M 20-40W20CFR5-104	20.00	20.00	40.00	-	104.00	4	5.00	5.0	W	0	●	0.05-0.11
EC-H4XL 20-40/75C20CFR1.0	20.00	20.00	40.00	75.00	125.00	4	1.00	5.0	C	0	●	0.05-0.11
EC-H4XL 20-40/75W20CFR1.0	20.00	20.00	40.00	75.00	125.00	4	1.00	5.0	W	0	●	0.05-0.11
EC-H4M 25-50C25CFR1.2-121	25.00	25.00	50.00	-	121.00	4	1.20	5.0	C	0	●	0.06-0.11
EC-H4M 25-50W25CFR1.2-121	25.00	25.00	50.00	-	121.00	4	1.20	5.0	W	0	●	0.06-0.11

⁽¹⁾ Anzahl der Schneiden

⁽²⁾ Maximaler Eintauchwinkel

⁽³⁾ C-Zylindrisch, W-Weldon

⁽⁴⁾ 0 - mit Kühlmittelzufuhr, 1 - ohne Kühlmittelzufuhr